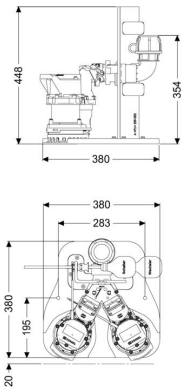
Gegevensblad

Pompen-inbouwset Retrofit S Duo, GTF 500-S1, 230V





Artikel informatie

artikelnummer: 8744050
EAN: 4026092109496
Prijsgroep: 60

Productvoordelen

- snelle installatie dankzij geprefabriceerde onderdelen
- Flexibele en ruimtebesparende inbouw
- Geschikt voor alle gangbare persleidingen

Beschrijving

De pompinstallatie voor inbouw in een bestaand verzamelreservoir voor fecaliënvrij afvalwater is uitgerust met twee onderdompelbare pompen voor langdurig bedrijf en twee terugslagkleppen.
Op de compacte bevestigingsbeugel van kunststof (PU) kunnen verschillende onderdelen voor uiteenlopende gebruiksscenario's worden gemonteerd, zoals een pompinstallatie, ook als er weinig ruimte beschikbaar is.
Met de meegeleverde 90° snelkoppelingen kunnen alle gangbare soorten drukleidingen worden aangesloten.
Geïntegreerde onderdelen kunnen eenvoudig met snelsluitingen worden verwijderd.
De onderdelen zijn voorgemonteerd voor eindmontage ter plaatse.
De besturing verloopt via een vlotterschakelaar die met een gebruiksvriendelijke 230V Connect Duo-besturingskast is verbonden.
De besturingskast kan optioneel via een potentiaalvrij contact met het gebouwbeheersysteem worden geïntegreerd.

Algemene karakteristieken

Norm	EN 12050-2
Soort afvalwater	Fecaliënvrij afvalwater
Inbouwsituatie	inbouw in bouwkundige sparing
Afleveringstoestand	Modulepakket voor bouwzijdige montage.
Installatietype	Duo

Uitvoering

Soort installatie	duopomp
Opstelling	Natte opstelling
Pompregeling	Besturingskast
Terugstuwbeveiliging	geïntegreerd

Afmetingen

Netto gewicht	17,5 kg
Bruto gewicht	21,29 kg
Lengte	403 mm
Breedte	380 mm
Hoogte	448 mm
Lengte verpakking	586 mm
Breedte verpakking	386 mm
Hoogte verpakking	400 mm
Minimale diameter	800 mm
Minimale inloopdiepte	450 mm

Reservoir/basiselement

Persleidingaansluiting (DN)	40
Persleidingaansluiting (DA)	50 mm

Loopband

Pomp	GTF 500
Aantal pompen	2
Gewicht, pomp	6 kg
Aansluit type	Geaard 2-polig
Bedrijfsspanning	230 V
Beschermingsklasse	I
Isolatieklasse	F
Cos phi - vermogensfactor	0,91
Beschermingsklasse pomp	IP 68 (3 m)
Temperatuurbewaking	geïntegreerd
Temperatuur te verpompen materiaal (permanent) max.	40 °C
Kortstondig bestand tegen heet water (2 min.)	80 °C
Opvoerhoogte max.	8 m
Toerental	2800 U/min
Vermogen P1	0,6 kW
Vermogen P2	0,36 kW
Modus	S1
Type aansluitleiding pomp	H07RN-F 3G 1,5 mm²
Type schoepenwiel	Open waaier
Vrije kogeldoorlaat	10 mm
Vereiste zekering (pomp)	C 16 A
Lengte van pompkabel	10 m
Nominale stroomsterkte	2,5| A

Pomp diagram



Besturing

Besturingskast	Connect Duo
Functie besturingskast	Met alarmmelding
Motorbeveiligingsschakelaar	ja
Alarmgever	vlotterschakelaar
Instrument niveauregeling	Vlotterschakelaar
Soort niveauregeling	mechanisch
Beschermingsklasse besturingskast	IP 54
Netfrequentie	50 Hz
Bedrijfsspanning	230 V
Aansluit type	Geaard 2-polig
Kabellengte besturingskast	1,4 m
Potentiaalvrij contact	optioneel
Batterijbuffer	ja
Zelfdiagnosesysteem (ZDS)	ja
Variant van waarschuwingsvoorziening	akoestisch en optisch signaal
Nominale stroomsterkte	|